

Elektrische Beheizungen aus einer Hand

- **Industrietechnik**
- **Labortechnik**
- **Bautechnik**



Über uns

Sie wollen Wärme zuführen?

Unsere Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung in der Beheizungstechnik sind Ihre kompetente Ansprechpartner, um für Ihre Problemstellung die richtige Lösung zu finden und diese fertigungstechnisch umzusetzen.

Qualität zu marktgerechten Preisen anzubieten, ist dabei ein wesentlicher Bestandteil unserer Firmenpolitik. Anfragen, Angebote und Fertigungsaufträge werden von uns umgehend bearbeitet.

Unser vielfältiges Produktprogramm gibt Ihnen die Möglichkeit einer schnellen und preisgünstigen Lösung Ihrer Beheizungsprobleme – aber auch Sonderanfertigungen sind aufgrund unserer hohen Flexibilität schnell lieferbar.

Sprechen Sie uns an –
vor jeder Entscheidung steht die Information



Bereich Industrietechnik

In vielen Bereichen ist elektrische Wärme von entscheidender Bedeutung. Überall dort, wo Wärmezufuhr und Prozesstemperaturhaltung gefordert wird oder Frostschutz zu gewährleisten ist, kommen elektrische Beheizungen zum Einsatz.

Wir bieten Ihnen nicht nur Standardprodukte, sondern auf Wunsch auch ganz individuelle und kundenspezifische Lösungen, von der Planung bis zum fertigen Endprodukt.



Bereich Labortechnik

LabHEAT®

Wir liefern unter unserem eingetragenen Markennamen die seit Jahren bewährten Heizhauben und weitere wärmetechnischen Produkte für Forschung, Entwicklung, Produktion und Ausbildung.

Eine bedarfsoptimierte Lagerhaltung garantiert die schnelle Verfügbarkeit aller Standardprodukte.

In chemischen und biotechnischen Laboratorien gehören unsere Produkte heute zur Standardausrüstung, da viele Reaktionen in diesen Bereichen temperaturabhängig ablaufen.



Bereich Bautechnik

Unsere selbstregulierenden Heizbänder eignen sich durch ihre Eigenschaften und ihre vielfältige Einsetzbarkeit für sehr unterschiedliche wärmetechnische Anwendungsmöglichkeiten im Industrie-, Bau- und Haustechnik-Sektor.

- einfache und preisgünstige Montage
- abschneidbare Meterware von der Rolle
- kein Überhitzungsrisiko
- konstante Leistung pro Meter
- nach ATEX-Richtlinien gefertigt



Heizmatten

Unsere flexiblen Heizmatten werden flächenförmig und gleichmäßig mit einer Heizleitung verlegt.

Sie werden bei thermischen Arbeitsprozessen eingesetzt, bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit gefordert wird.

Wir bieten Heizmatten in allen Größen und Formen für die unterschiedlichsten Anwendungen.



Heizmanschetten

Unsere Heizmanschetten werden bei thermischen Arbeitsprozessen eingesetzt und sind für komplexe Formen und Anwendungen geeignet.

Diese Produkte werden passgenau für das zu beheizende Teil konstruiert und hergestellt.

Dabei ist das Know-How unserer Ingenieure bei der technischen Auslegung der unterschiedlichen Heizsysteme von großer Bedeutung.



Fass- und Sonderbeheizungen

Unsere Heizsysteme für genormte Fässer bis 200 Liter und Jackenheizer für Stahlflaschen handelsüblicher Abmessungen werden in verschiedenen Ausführungen mit oder ohne Regelung gefertigt.

Sonderanfertigungen sind auf Wunsch möglich. Darüber hinaus bieten wir anschlussfertige, anwendungsspezifische Lösungen für Behälter- und Containerbeheizungen, z.B. IBC-Container.



Temperaturregelgeräte

Unsere Regelgeräte dienen zur optimalen Temperaturüberwachung unserer Heizungen und finden überall dort ihren Einsatz, wo Produkttemperaturen konstantzuhalten sind.

Wegen ihrer hohen Schaltleistung sind sie zum direkten Schalten unserer Heizungen geeignet.

Mit den entsprechenden Fühlerarten ist der Einsatz in Temperaturbereichen bis 1000°C möglich.



Standardheizhauben

Unsere Standardheizhauben sind traditionell gefertigte Produkte und werden weitgehend noch in Handarbeit für alle Glasgefäßformen gefertigt.

Der Außenmantel wird in gehäkelter Form hergestellt - der flexible Heizkörper gewährleistet eine gleichmäßige Wärmeverteilung sowie eine schonende Behandlung der Laborgläser.

Heizhauben für 25 ml bis 20 l Rundkolben und das entsprechende Zubehör liefern wir ab Lager. Sonderausführungen für andere Gefäßformen, andere Spannungen und Leistungen, sowie für Temperaturen bis 900°C liefern wir auf Anfrage.

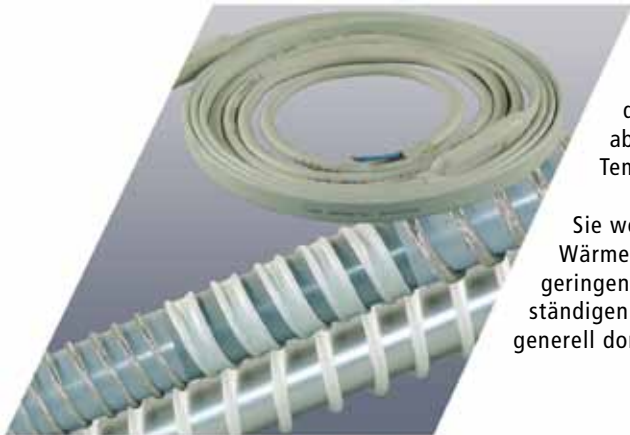


Gehäuseheizhauben

Unsere Gehäuseheizhauben entsprechen technisch den Standardheizhauben, jedoch besteht der Außenmantel aus einem kunststoffbeschichtetem Metallgehäuse.

Neben der preisgünstigen Standardausführung können Sie sich für Ausführungen mit eingebautem Leistungssteller, mit eingebautem Magnetrührer oder für die Variante für Rundkolben unterschiedlicher Größen entscheiden.

Reihenheizgeräte und Heizhauben für Bechergläser oder andere Gefäßformen runden diese Produktgruppe ab.



Heizbänder und Heizleitungen

Unsere flexiblen Heizbänder und Heizleitungen decken einen vielseitigen Anwendungsbereich ab und sind für wärmetechnische Prozesse im Temperaturbereich bis 1000°C einsetzbar.

Sie werden zum Aufheizen oder zum Ausgleich von Wärmeverlusten an Formteilen oder Rohren mit geringen Durchmessern verwendet und sind zum ständigen Gebrauch in Labor und Technikum gedacht, generell dort, wo Versuchsaufbauten erstellt werden.



Steuer- und Regelgeräte

Um Kolben und Inhalt vor unzulässigen Über-temperaturen zu schützen, ist ein Vorschalten von Steuer- und Regelgeräten notwendig.

Unsere Produkte dienen zur optimalen Temperaturüberwachung unserer Heizungen und mit den entsprechenden Fühlerarten ist der Einsatz in Temperaturbereichen bis 1000°C möglich.



Dachrinnenbeheizung

Unsere selbstregulierenden Heizbänder sichern einen stetigen Abfluss und verhindern ein erneutes Gefrieren von Schmelzwasser an Dachflächen, in Ablaufrinnen und Fallrohren.

- keine Frost- und Wasserschäden an Gebäuden und Fassaden
- keine Schäden durch herabfallenden Eiszapfen
- keine verbogenen und abgeknickten Dachrinnen
- keine geplatzen Fallrohre



Rohr- und Freiflächenbeheizung

Unsere selbstregulierenden Heizbänder verhindern das Gefrieren von Flüssigkeiten oder sichern die richtige Fließtemperatur in Rohrleitungen und hält Treppen, Rampen und Gehwege im Winter schnee- und eisfrei.

Kein Einfrieren von :

- Kaltwasser- und Heizungsleitungen
- Abwasser- und Feuerlöschleitungen
- Ölversorgungsleitungen
- Armaturen, Ventilen



Warmwasser- Temperaturhaltesystem

Unsere selbstregulierende Heizbänder ermöglichen die sofortige Warmwasserversorgung selbst in komplexen Gebäuden und sorgen für eine konstante Warmwassertemperatur im gesamten Rohrnetz.

- gleichmäßige Temperaturkonstanthaltung
- sofort warmes Wasser an jeder Entnahmestelle
- ersetzen Zirkulationsleitungen
- keine Wasser- und Energieverschwendung



Zubehör-Programm

Um eine optimale Installation sicherzustellen, bieten wir Ihnen ein umfangreiches Zubehör-Programm mit ausgesuchtem Montagematerial, welches auf unsere Produkte abgestimmt ist.

Zur Temperaturüberwachung und Steuerung unserer selbstregulierenden Heizbänder bieten wir Ihnen entsprechende Steuer- und Regelgeräte.

**Sprechen Sie uns an –
vor jeder Entscheidung steht die Information**



SAF
WÄRMETECHNIK

SAF Wärmetechnik GmbH
Weinheimer Str. 2a
D-69509 Mörlenbach
Tel. +49 (0) 6209 797 96-0
Fax +49 (0) 6209 797 96-29
info@saf-gmbh.de
www.saf-gmbh.de