

Elektrische Beheizungen

# Labortechnik



## LabHEAT® ... die bewährten Markenprodukte in der Labortechnik

In vielen Bereichen ist elektrische Wärme von entscheidender Bedeutung. Wir liefern unter unserem eingetragenen Markennamen die seit Jahren bewährten Heizhauben und weitere wärmetechnische Produkte für Forschung, Entwicklung, Produktion und Ausbildung.

In chemischen und biotechnischen Laboratorien gehören unsere Produkte heute zur Standardausrüstung, da viele Reaktionen in diesen Bereichen temperaturabhängig ablaufen.

Unser vielfältiges Produktprogramm gibt Ihnen die Möglichkeit einer preisgünstigen Lösung Ihrer Beheizungsprobleme und unsere bedarfoptimierte Lagerhaltung garantiert eine schnelle Verfügbarkeit aller Standardprodukte – wir bieten auch individuelle und kundenspezifische Lösungen, von der Planung bis zum fertigen Produkt.

Sprechen Sie uns an – vor jeder Entscheidung steht die Information



### Standardheizhauben

Unsere Standardheizhauben für Rundkolben sind traditionell gefertigte Produkte und werden weitgehend noch in Handarbeit für alle Glasgefäßformen gefertigt.

Der Außenmantel wird in gehäkelter Form hergestellt – der flexible Heizkörper gewährleistet eine gleichmäßige Wärmeerteilung sowie eine schonende Behandlung der Laborgläser.

Heizhauben für 25 ml bis 20 Liter Rundkolben und das entsprechende Zubehör liefern wir ab Lager. Sonderausführungen für andere Gefäßformen, andere Spannungen oder Leistungen, wie auch für Temperaturen bis 900°C, auf Anfrage.

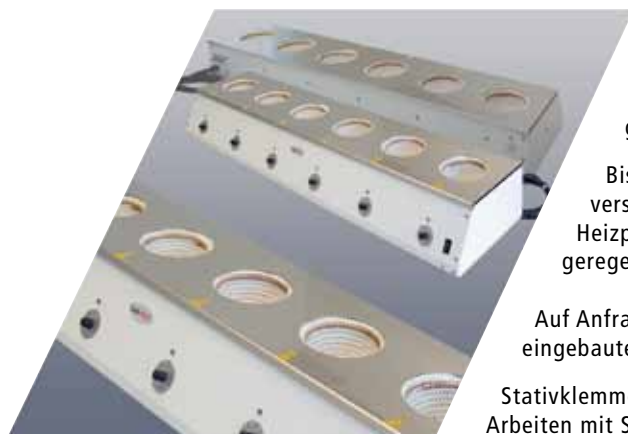


### Gehäuseheizhauben

Unsere Gehäuseheizhauben entsprechen technisch den Standardheizhauben, jedoch besteht der Außenmantel aus einem chemikalienbeständig, kunststoffbeschichtetem Metallgehäuse.

Mit einer Stativklemme ist das Integrieren in Stativaufbauten problemlos möglich und durch den eingebauten Heizzonenschalter bzw. zusätzlichem Regler ist eine individuelle Leistungsanpassung gewährleistet.

Heizhauben für Bechergläser oder andere Gefäßformen sowie Heizhauben mit eingebautem Magnetrührer und unsere Multiheizhauben runden diese Produktgruppe ab.



### Reihenheizgeräte

Unsere Reihenheizgeräte bestehen aus einem chemikalienbeständig, kunststoffbeschichtetem Metallgehäuse und einer Abdeckplatte aus Edelstahl.

Bis zu sechs Heizplätze ermöglichen die Durchführung verschiedener Analysen gleichzeitig, jedoch wird jeder Heizplatz durch einen separaten Leistungssteller geregelt.

Auf Anfrage liefern wir diese Heizbänke zusätzlich auch mit eingebauten Magnetrührern an.

Stativklemmen ermöglichen an der Rückseite ein sicheres Arbeiten mit Stativstangen bis Ø 13 mm.



### Industrieheizhauben

Unsere Industrieheizhauben werden für Kugelgefäße oder zylindrische Flanschgefäße bis 200 Liter in Handarbeit für eine optimale Formanpassung gefertigt und mit Temperaturfühler zur Temperaturüberwachung ausgestattet.

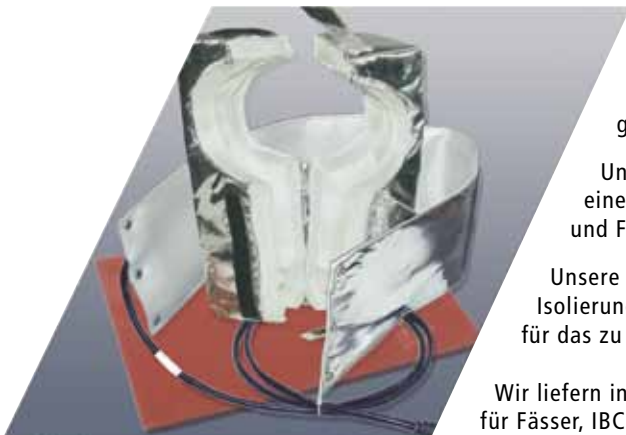
Verschiedene Varianten mit unseren entsprechenden Steuer- und Regeleinheiten gewährleisten einen störungsfreien Betrieb im Produktionsprozess und Technikum.



### Heizbänder und Heizleitungen

Unsere flexiblen Heizbänder und Heizleitungen decken einen vielseitigen Anwendungsbereich ab und sind für wärmetechnische Prozesse im Temperaturbereich bis 1000°C einsetzbar.

Sie werden zum Aufheizen oder zum Ausgleich von Wärmeverlusten an Formteilen oder Rohren mit geringen Durchmessern verwendet und sind zum ständigen Gebrauch in Labor und Technikum gedacht.



### Heizmatten und Heizmanschetten

Unsere flexiblen Heizmatten und Heizmanschetten sind die optimale Beheizungsart und zeichnen sich durch eine sehr gleichmäßige homogene Wärmeverteilung aus.

Unsere Heizmatten werden flächenförmig und gleichmäßig mit einer Heizleitung verlegt; wir bieten Heizmatten in allen Größen und Formen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Unsere Heizmanschetten haben zusätzlich eine thermische Isolierung und werden weitgehend in Handarbeit passgenau für das zu beheizende Teil konstruiert und hergestellt.

Wir liefern innerhalb dieser Produktgruppe auch Beheizungen für Fässer, IBC-Container und Gasflaschen.



### Steuer- und Temperaturregelgeräte

Unsere Temperaturregelgeräte dienen zur optimalen Temperaturüberwachung unserer Heizungen und finden überall dort ihren Einsatz, um Medien auf Verarbeitungstemperaturen konstant zu halten oder auf gewünschte Temperaturen zu erhöhen.

Um Glasgefäße und deren Inhalt vor unzulässigen Über-temperaturen zu schützen, ist ein Vorschalten von Steuer- und Regelgeräten notwendig.

Unser Programm beinhaltet Leistungssteller, Magnetrührer und Temperaturregelgeräte - mit den entsprechenden Fühlerarten ist der Einsatz in Temperaturbereichen bis 1000°C möglich.

**Sprechen Sie uns an –  
vor jeder Entscheidung steht die Information**



**SAF**  
WÄRMETECHNIK

**SAF Wärmetechnik GmbH**  
Weinheimer Str. 2a  
D-69509 Mörlenbach  
Tel. +49 (0) 6209 797 96-0  
Fax +49 (0) 6209 797 96-29  
info@saf-gmbh.de  
www.saf-gmbh.de